

ВРАЩАЮЩИЕСЯ ТРУБЫ



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вращающаяся труба состоит из слегка скошенного корпуса, оснащенного двумя бандажными, которые поддерживаются четырьмя роликами, и приводящегося в действие цепным приводом или венцовой шестерней. Благодаря внутренним винтовым шнекам и спиральным лифтерам происходит перемещение продукта из входного отверстия корпуса к выходному, а также обеспечивается эффективный теплообмен между продуктом и технологическим газом.

Вращающиеся трубы поставляются в нескольких конфигурациях: прямоочная, противочная, косвенно нагреваемая через корпус или нагреваемая внутренним трубчатым теплообменником.

Они используются для работы с различными измельченными твердыми веществами, от тонкоизмельченных порошков до веществ с крупными частицами.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЭТОЙ ТЕХНОЛОГИИ

- Работа с разнородной продукцией, веществами различных размеров, форм и плотности
- Проверенная технология
- Возможность работы в тяжелом режиме эксплуатации
- Высокая температура сушки/кальцинирования
- Высокая гибкость
- Высокая скорость испарения
- Большая пропускная способность



▲ *Непрямая вращающаяся труба с теплообменником*



▲ *Прямая вращающаяся труба*

ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Любые порошки, кристаллы, зерна, гранулы, волокна, комки, стружки для любых отраслей промышленности (химическая, пищевая, добывающая и т.д.).

ОСНОВНЫЕ ПРОЦЕССЫ

Сушка, охлаждение, кальцинирование, реакции, восстановление, дегидратация, удаление растворителей, грануляция, покрытие, полирование, выбивка и т.д.

ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Для определения параметров оборудования и оценки его работы.



comessa может предложить разные типы вращающихся труб

СОВМЕЩЕННЫЕ СУШИЛКИ/ОХЛАДИТЕЛИ

Эта конвекционная вращающаяся труба состоит из двух отдельных секций (для сушки и для охлаждения).

С ПРОМЕЖУТОЧНОЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КАМЕРОЙ



Секции, разделенные перегородкой, позволяют:

- Передачу продукта через промежуточную перегородку
- Впуск или выпуск технологического воздуха через эту перегородку

С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ТРУБОЙ



Нет внутреннего деления на сушильную и охлаждающую зону. После смешения с добавочным воздухом, введенным через центральную трубу, охлажденный воздух повторно используется для сушки.

С НЕПРЯМЫМ НАГРЕВОМ

С ОБОГРЕВАЮЩЕЙ РУБАШКОЙ

СО "ВСТРОЕННЫМ" ВОДЯНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ

СО "ВСТРОЕННЫМ" ВОЗДУШНЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ



Нагревание через стенку с помощью:

- Электронагрева
- Газовых горелок



Паровые трубы-сушилки или водяные трубы-охладители. Могут работать в контролируемой атмосфере.



Воздухоохладители, предназначенные для работы с тонкоизмельченными или высокогигроскопичными продуктами.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

ГРАНУЛЯТОР



Для гранулирования удобрений.

ВЫБИВНОЙ БАРАБАН



Для очистки отливок. Выбивка может совмещаться с охлаждением.

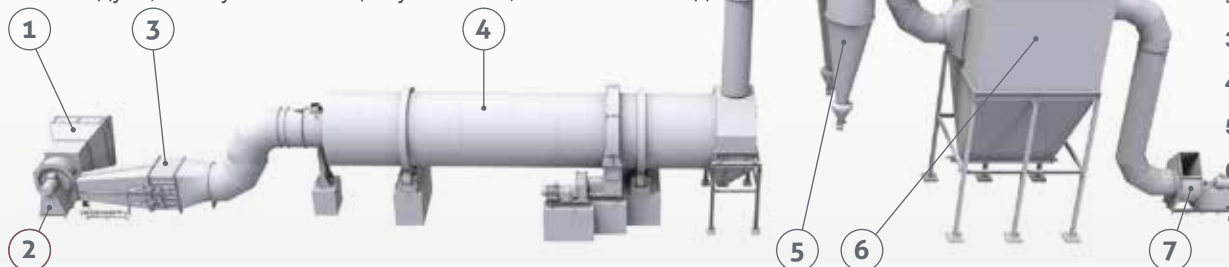
МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЙ/ ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА



Для финальной обработки гранулированных или прессованных удобрений.

ПОЛНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ

В зависимости от требований и запросов клиентов, COMESSA может предоставить полные технологические установки вместе с дополнительным оборудованием, таким как: блоки подготовки сжатого воздуха, пылеулавливающие установки, автоматика и т.д.



- 1 - Воздушный(е) фильтр(ы)
- 2 - Нагнетательный вентилятор
- 3 - Нагреватель воздуха
- 4 - Вращающаяся труба
- 5 - Циклон(ы)
- 6 - Мешочный фильтр
- 7 - Вытяжной вентилятор

